

TECTOTHERM C2T

Cementové víceúčelové lepidlo a stérka na zateplovací systémy

Suchá maltová směs určená k lepení a stérkování (základní vrstva) izolačních desek z EPS (včetně šedého), MW i XPS v zateplovacích systémech **Mistral TECTOTHERM EPS TOP** (ETA-23/0306) a **Mistral TECTOTHERM MW TOP** (ETA-23/0307). Pro použití ve vnějším i vnitřním prostředí. Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr6+).

Vlastnosti:

- Minerální, hydraulicky tvrdnoucí směs.
- Pro lepení i stérkování v zateplovacích systémech.
- Dobrá přilnavost k podkladu.
- Snadno zpracovatelná.
- Pro lepení různých typů obkladů a dlažeb.
- K lepení na stěny i podlahy vč. vytápených podlah.
- K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.
- Univerzální použití pro různé stavební práce.

Technické údaje:

Zařazení dle EN 12004	C2 T
Pevnost v tlaku	min. 20 N/mm ²
Pevnost v tahu za ohýbu	min. 4 N/mm ²
Zrnitost	0-0,63 mm
Záměsová voda	cca 6 l/25 kg (pro lepení) cca 7 l/25 kg (pro stérkování)
Faktor difuzního odporu	$\mu < 35$
Minimální tloušťka vrstvy	min. 4 mm (armovaná stérka po vytvrzení)
Doba míchání	cca 3 minuty
Doba odležení:	cca 5 minut
Zpracovatelnost	cca 2 hodiny v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti
Teplota při zpracování	nad 5 °C do 30 °C
Barva	šedá

Složení:

Cement dle ČSN EN 197-1, odstupňované frakce křemičitých písků, aditiva pro lepší přilnavost k podkladu, přísady a aditiva pro zlepšení produktových a zpracovatelských vlastností.



Podklad:

Vhodným podkladem pro lepení jsou rovné, pevné, nosné plochy, např. zdivo s omítkami, betony atd.

Podklad musí být vyzrály, suchý, čistý, zbavený volných částic, prachu a jiných nečistot. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot a jiných separačních prostředků. Silně savé podklady před lepením zvlhčíme, nebo doporučujeme upravit vhodnou penetraci dle typu podkladu.

Při pokládce dlažeb musí cementové potery v okamžiku pokládky vykazovat zbytkovou vlhkost $\leq 2,0 \text{ CM-}\%$ (nevyhříváné) nebo $\leq 1,8 \text{ CM-}\%$ (vyhříváné). Potery na bázi kalcium sulfátu musí v okamžiku pokládky vykazovat zbytkovou vlhkost $\leq 0,5 \text{ CM-}\%$ (nevyhříváné) nebo $\leq 0,3 \text{ CM-}\%$ (vyhříváné). Jako podklad nejsou vhodné jakékoliv pružné podklady a materiály, které se deformují působením vlhkosti. Nevhodná je zvětralá, vlhkostí nebo výkvěty poškozená omítka, plochy s trhlinami nebo jinými deformacemi.

Podklad pro stérkování zateplovacího systému musí splňovat požadavky pro aplikaci stérky na tepelné izolanty dané normami a doporučenými výrobci použitych materiálů.

Zpracování:

Obsah pytle (25 kg) důkladně promíchejte míchadlem s nízkým počtem otáček (max. 300 ot./min.) do homogenní konzistence bez hrudek s cca 6 litry čisté vody pro lepení, nebo 7 litry čisté vody pro zpracování stérkováním. Záměsová voda musí odpovídat EN 1008. Nechejte cca 5 minut odležet a ještě jednou promíchejte.

Lepení izolantu:

Při lepení izolantu postupujte způsobem dle typu použitého izolantu a kvality podkladu. Při lepení izolačních desek (EPS a MW) metodou obvodového rámečku a tří vnitřních terčů lepidlo nanášejte v pásu širokém cca 5 cm po celém obvodu desky a do plochy naneste 3 terče (tzv. buchty) velikosti přibližně lidské dlaně v pravidelné vzdálenosti od okrajů (prostřední ve středu desky). Důležité je dodržení umístění terčů lepidla v návaznosti na kotvení. Při tomto způsobu lepení musí být lepidlem pokryto min. 40 % plochy izolantu.

Stérkování:

Stérku nanášejte hladítkem jako plošnou, souvislou vrstvu odpovídající délce a šířce vkládané tkaniny a následně ji „učesejte“ zubovou hranou hladítka. XPS pro stérkování by měl být z výroby opatřen vroubkováním, případně je vhodné jej zdrsnit přebroušením. Tkaninu vkládat odshora dolů. Tkaninu vtláčte do stérky hladítkem a vyrovnejte od středu pásu směrem k oběma okrajům. Je zakázáno nanášet stérku přes předem připevněnou tkaninu. Tkanina musí být na stranách přeložena minimálně 10 cm přes sebe. Tkanina musí být rovnoměrně zapracována do plochy v horní třetině vrstvy stérky (co nejdále od podkladu) tak, aby byla celoplošně zakryta. Celková tloušťka vrstvy stérky s vloženou armovací tkaninou musí být minimálně 4 mm (po vyzráni). Doporučené uložení výztužné tkaniny v 1/2

až 1/3 tloušťky armovací vrstvy od vnějšího povrchu, ale překrytí min. 1 mm vrstvou tmelu. Do vrstvy stěrky, po započetí procesu tuhnutí, je zakázáno dodatečně zasahovat. Zejména je zakázáno používat dodatečně vodu při srovnávání již tuhnoucího povrchu (tzv. oživování).

Před aplikací šlechtěných omítek povrch vyzrálé vrstvy stěrky ošetřete příslušnou penetrací dle typu šlechtěné omítky.

Lepení obkladů a dlažeb:

Při lepení obkladů a dlažby postupujte obvyklým způsobem. Namíchanou směs zpracujte během cca 2 hodin. Lepidlo Mistral TECTOTHERM C2T nanášejte hladítkem tak, aby bylo zajistěno celoplošné pokrytí a spojení mezi podkladem a dlažbou. Při lepení na zatěžované plochy postupujte metodou „BUTTER-FLOATING“. Na obkládanou plochu nanášejte jen tolik lepidla, aby keramika byla pokládána vždy do lepivého maltového lože. Rozsah plochy se řídí savostí podkladu, klimatickými podmínkami a rychlostí pokládání. Při lepení dodržujte doporučené postupy a nařízení norem pro pokládku obkladů a dlažeb. Dilatační spáry v podkladní vrstvě je nutné provést i v obkladu (dlažbě).

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, materiálů a podkladu pod 5 °C a nad 30 °C. Při provádění prací a po dobu zrání je provedené dílo nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami. Zejména před rychlým vysušením, vysokými nebo nízkými teplotami, větrem, před působením deště, nebo jiné vysoké vzdušné vlhkosti (např. vznik kondenzátu, mlhy), mrazu a přímého slunečního záření.

Dodatečné přidávání přísal do hotové maltové směsi je zakázáno.

Spotřeba:

Pro lepení tepelného izolantu je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovina, struktura, členitost atd.), tloušťkou nanášené vrstvy a způsobem lepení.

Orientační spotřeba:

pro lepení	cca 3 - 4 kg/m ²
pro stěrkování	cca 4 - 5 kg/m ²
Potřeba vody	cca 6 - 7 l záměsové vody/ 25 kg suché směsi

Pro lepení obkladů a dlažeb je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovina, struktura, atd.), velikostí zuba hladítka a tloušťkou nanesené vrstvy.

Orientační spotřeba při lepení obkladů nebo dlažby je cca 1,4 kg suché směsi/m²/mm tloušťky nanesené vrstvy:

Formát zuba hladítka (mm)	Spotřeba suché směsi (kg/m ²)
3x3	cca 1,3
4x4	cca 1,7
6x6	cca 2,7
8x8	cca 3,5

Vydatnost:

cca 18,8 l mokré malty/25kg pytel.

Skladování a balení

V suchu, odpovídajícím způsobem. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku. Dodává se v papírových pytlích o hmotnosti 25 kg.

Ochrana zdraví – první pomoc:

Maltová směs obsahuje cement. S vlhkostí reaguje alkalicky. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Představuje nebezpečí podráždění při styku s kůží. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mydlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem. Při potísnutí odložte kontaminovaný oděv a kůži důkladně omyjte vodou a mydlem.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte ihned lékařské ošetření. Uchovávejte mimo dosah dětí.

Poznámka

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20 °C, relativní vlhkost vzduchu 65 %). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace nezahrnují všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technickou poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předepsy. Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezbavují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách. Výrobce neposkytuje garance na vlastnosti výrobků, které jsou změněny nevhodným způsobem zpracování, nebo nevhodným použitím. Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.



Distribuce:

Mistral Paints, s.r.o.

Poděbradská 65a
Praha 9
Česká republika

e-mail: info@mistral-paints.cz
www.mistral-paints.cz